



gehärtet und angelassen 52 +2HRC

blank gereinigt



Gewindezapfen angelassen

blank gereinigt



02224-0.PRT (DIN A4)

Verwendungsbereich		Zul. Abweichung		Oberfläche		Maßstab 10:1		Gewicht		
F1000/30		DIN 7168-f-R				Werkstoff/Halbzeug 8.2513.4.2223				
			Datum	Name		Benennung				
			Bearb.	04.10.00	Haberer		Oberer Messeinsatz, gewölbt (R15)			
			Gepr.							
			Norm	04.10.00	Haberer					
3	4476	26.10.09	Ha	<b>KÄFER</b> Meßuhrenfabrik 78054 VS-Schwenningen		Zeichnungsnummer		CAD Blatt		
2	3711	24.04.01	Ha			8.2513.3.2224-0		1		
1	3656	19.10.00	Ha					1 Bl		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers.f.: 8.2513.3.2224		v. Dat.: 11.06.74		