



gehärtet und angelassen 52 +2HRC

blank gereinigt



Gewindezapfen angelassen

blank gereinigt



02224-1.PRT (DIN A4)

Verwendungsbereich		Zul. Abweichung		Oberfläche		Maßstab 10:1		Gewicht		
F1101/30		DIN ISO 2768-f-H				Werkstoff/Halbzeug 8.2513.4.2223				
				Datum	Name	Benennung				
				Bearb.	04.10.00	Haberer	Oberer Messeinsatz, gewölbt (R40)			
				Gepr.						
				Norm	04.10.00	Haberer				
3	4476	26.10.09	Ha	KÄFER Meßuhrenfabrik 78054 VS-Schwenningen			Zeichnungsnummer		CAD Blatt	
2	3711	24.04.01	Ha				8.2513.3.2224-1		1	
1	3656	19.10.00	Ha						1	Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers.f.:		v.Dat.:			