

NÁVOD K POUŽITÍ



Provedení a přesnost

Dutinové mikrometry fy SOMET TEPLICE se prodávají ve dvou provedeních:

Jednostranný dutinový mikrometr s rozsahem 3-10 mm

Oboustranný dutinový mikrometr s rozsahem měření 5 - 25 a 25 - 45 mm

Celková dovolená chyba pro měřící rozsah 3 - 10 je 0,01 pro rozsah 5 až 45 je 0,015

Pro rozsah 5-45 mm jsou nad sebou dvě stupnice s rozsahem 5 - 25 a 25 - 45 - viz. obr.1

Měřidlo musí bezpečně měřit v 1/2 hloubky měřících čelistí i při plném zasunutí do měřícího kroužku

Mikrometr je doplněn nástavným kroužkem s jmenovitou hodnotou, která je stanovena v naznačené ose

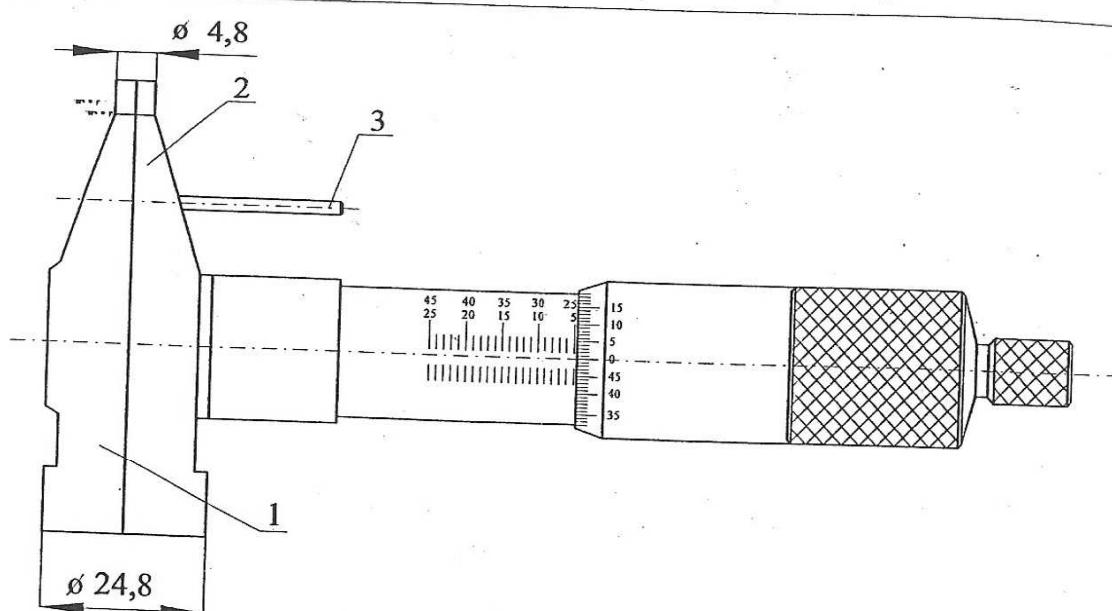
Každé měřidlo je vybaveno atestem SOMET TEPLICE s datumem a číslem kontrolóra

Značení

Na každé trubce mikrometrického dutinoměru je označeno výrobní číslo. Na čele posuvné čelisti je označen znak výrobce a měřící rozsah dutinoměru. Na nástavném kroužku s vnitřním prům. 7,5 H8 a 25 H8 je označeno skutečný rozměr v tisícincích mm, výrobní číslo a znak výrobce. Na obalu je nalepen typový štítek s obrázkem dutinového mikrometru a typovým číslem.

Upozornění !

Při dosažení minimální hodnoty - styčné plochy leží na sobě se nesmí točit rychloposuvem ani řečtačkou vlevo (proti směru hod. ručiček), aby nedošlo k poruše měřidla (utržení šroubu).



1 - Posuvná čelist

2 - Pevná čelist

3 - Vodící kolík